

minibloc



MONOBLOC DE CAPSULAGE UNIVERSEL POUR LA DISTRIBUTION ET LA FERMETURE DE TOUT TYPE DE CAPSULES

Monobloc automatique monotête à mouvement intermittent équipé de:

- magasin capsules horizontal
 - distributeur automatique de capsules mono-cône
 - vis d'avancement et introduction bouteilles
 - étoile centrale à mouvement intermittent
 - arbre sur lequel on peut monter alternativement têtes thermiques, sertisseuses ou pneumatiques
 - protections de sécurité conformes Ce
 - panneau électrique centralisé équipé de variateur et PLC
 - bâti avec revêtement en acier inox
- cadence de 1200 à 3000 bouteilles/heure selon le type de capsules travaillées
consommation air (à 6 bar) 2,5 litres/sec.

Opérations	Bouteilles				h. Capsules		Prod. b/h
	ø min	ø max	h. min	h. max	mini	max	
Thérmorétraction	50	120	180	400	diam. x 1,25	75	3000
Sertissage	"	"	"	"	"	75	1200
Préplissage et sertiss.	"	"	"	"	"	"	1200
Plissage et rabattage capsules champagne	"	"	"	"	50	148	2500

